



Guide d'achat

Roll conteneur

À la fois robustes, pratiques et simples à manoeuvrer,
**les rolls conteneurs facilitent la préparation des commandes
et sécurisent le transport de vos produits.**

Contact :

01 30 56 63 88

contact@tap-shop.fr

Sites web :

www.tap-shop.fr

www.tap-groupe.com



1. Les 5 critères essentiels de choix

2. Configurations disponibles

3. Cas d'usage concrets

4. Nos conseils pour aller plus loin



Le guide de référence pour optimiser le transport et la sécurité de vos marchandises

Le roll conteneur - aussi appelé chariot roll - est l'un des équipements les plus polyvalents pour le transport, la préparation de commandes et le stockage temporaire. Mais pour garantir efficacité et sécurité, il est essentiel de choisir le modèle adapté à votre environnement, à vos flux et à vos charges.

Ce guide Tap Shop vous aide à identifier le roll conteneur idéal pour vos besoins professionnels.

1. Les 5 critères essentiels de choix

Critère	Pourquoi c'est essentiel	Conseil Tap Shop
Charge utile	Détermine la stabilité et la longévité du matériel.	Préférez une marge de sécurité de 20 % sur la charge moyenne.
Hauteur & dimensions	Impactent la visibilité et la maniabilité.	Les hauteurs standards (1600–1800 mm) conviennent à la majorité des usages.
Roues & freinage	Garantissent sécurité et confort.	Roues pivotantes avec freins sur sol plat, fixes pour longues distances.
Modularité	Optimise l'usage et le stockage.	Optez pour un modèle pliable ou démontable pour limiter l'encombrement.

2. Configurations disponibles

- **Roll grillagé 2 ou 3 côtés** : visibilité maximale, idéal pour la préparation de commandes.
- **Roll pliable / démontable** : gain de place pour les retours à vide.

[Découvrez nos modèles standards](#)

3. Cas d'usage concrets

1. Logistique e-commerce – Fluidifier la préparation de commandes et réduire la casse

Dans un entrepôt de 6 000 m², un acteur e-commerce gérait la préparation de 1 200 colis par jour à l'aide de rolls standards peu adaptés à la densité de flux.

Problème : chutes de produits, pertes de temps dans les allées et manque de stabilité lors du déplacement des rolls chargés.

Solution Tap Shop : conseil d'achat de rolls grillagés 3 côtés renforcés, équipés de freins et de barres de maintien latérales.

Résultats :

- +30 % de productivité sur la préparation de commandes,
- Zéro chute de colis sur les flux testés,
- Amélioration du confort opérateur grâce à une meilleure maniabilité.

Des gains mesurables dès les premières semaines, avec un retour sur investissement en moins de 6 mois.

2. Horticulture – Transporter et stocker des plantes facilement

Une pépinière devait transporter quotidiennement des plantes en pots et des fleurs délicates sur différents espaces de production et de vente.

Problème : les plantes étaient difficiles à manipuler et risquaient de tomber ou de s'abîmer lors des déplacements.

Solution Tap Shop : déploiement de rolls à fleur à quatre niveaux (chariots horticoles). Leur structure ouverte et multi-niveaux permet de transporter de nombreuses plantes en une seule fois, tout en préservant leur intégrité et en facilitant le tri et la manutention.

Résultats :

- Réduction du nombre de déplacements nécessaires,
- Diminution des casses et dommages aux plantes,
- Matériel adapté aux flux quotidiens grâce à une conception robuste et pratique.

Une solution efficace et ergonomique, qui améliore la sécurité des opérateurs et optimise la logistique.

4. Nos conseils pour aller plus loin

- 1. Pensez durabilité avant prix.** Un modèle robuste se rentabilise vite.
- 2. Anticipez vos flux futurs.** Privilégiez des rolls compatibles avec vos évolutions.
- 3. Standardisez vos formats.** Facilite l'approvisionnement et les rotations.
- 4. Entretenez régulièrement.** Contrôlez roues, fixations et barres de maintien.

Une logistique performante repose sur la qualité du matériel et la manière de l'utiliser.

[Exposez nous vos besoins métiers pour un roll adapté.](#)

Conclusion

Le roll conteneur Tap Shop allie sécurité, maniabilité et durabilité pour optimiser vos flux logistiques. Bien choisi, il réduit les efforts, améliore la productivité et garantit la sécurité des opérateurs.